

Avis Technique 6/08-1823*01 Add

Additif à l'Avis Technique 6/08-1823

Menuiserie PVC

*Fenêtre PVC
à la française
oscillo-battante*

Inward opening

Tilt and turn

Or hopper window

Nach innen öffnendes

Dreh- order

kipplügelfenster

Contour

Titulaire : Veka SAS
Z.I. de Vongy
FR-74200 Thonon-Les-Bains

Tél. : 04 50 81 88 00

Fax : 04 50 81 88 11

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n° 6

Composants de baie, vitrages

Vu pour enregistrement le 28 mars 2011



Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 16 décembre 2010, la demande formulée par la société VEKA SAS de voir compléter l'Avis Technique 6/08-1823 de la façon suivante.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Les fenêtres Contour sont des menuiseries à la française, oscillo-battantes et à soufflet à 1, 2 ou 3 vantaux dont les cadres dormants et ouvrants sont réalisés à partir de profilés extrudés en PVC de coloris blanc, beige, gris, brun ou caramel pouvant être revêtus sur la face extérieure et/ou intérieure d'un film PVC coloré.

Ce système peut être commercialisé sous les dénominations « Confortline » et « Pléniline ».

2. AVIS

Informations utiles complémentaires

c) Réaction au feu

Le classement de réaction au feu obtenu sur profilés PVC filmés est : M3 (PV CSTB RA10-0283).

2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de conception

Les seuils 104 287 et 104 288 ne sont pas prévus pour être posés sur des menuiseries avec meneaux.

2.32 Conditions de fabrication

Les soudures à plat doivent être réservées aux fabrications certifiées et validées pour chaque type de machine de façon que le cordon de soudure rende étanche les chambres de renfort des profilés assemblés.

Elle concerne les assemblages suivants :

- 102 284 avec 103 285, 103 154, 103 286 ;
- 102 283 avec 101 180, 101 182, 101 184, 101 186, 101 188, 101 190, 101 192, 111 035, 111 036, 111 037, 111 040, 111 041.

Conclusions

Appréciation globale

Compte tenu des justifications produites, l'Avis Technique 6/08-1823 s'applique aux menuiseries fabriquées avec les nouveaux éléments.

Validité

Celle de l'Avis Technique, soit jusqu'au 31 décembre 2011.

*Pour le Groupe Spécialisé n°6
Le Président
Pierre MARTIN*

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Cet additif voit entre autre l'ajout de 2 seuils obtenus par clipage de profilés PVC et aluminium

*Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n°6
Hubert LAGIER*

Tableau 5 – Compositions vinyliques : caractéristiques d'identification

	VEKA 08	VEKA 09 (Vestolit)	ER 820 / W005 (SOLVAY)	VESTOLIT 6013 V404 754	VESTOLIT 6013 V404 715
Code homologation CSTB	89	181	99	166	149
Coloris	Blanc	Blanc	Blanc	Beige	Gris

	VEKA 20006 (Vestolit)	6610 VESTOLIT 404 789	6410 VESTOLIT 404 756	VEKA 09 (Vestolit)	VEKA 09 (Vestolit)
Code homologation CSTB	312	192	175	PX11 ⁽¹⁾	PX12 ⁽¹⁾
Coloris	Blanc	Beige	Gris	Brun	Caramel

(1) : Matières non homologuées (L* < 82)

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

2. Matériaux

2.1 Profilés PVC

Les profilés sont extrudés à partir des compositions vinyliques homologuées du dossier de base complété par :

- VEKA 20006 : coloris blanc,
- VESTOLIT 6610 V404789 : coloris beige,
- VESTOLIT 6410 V404756 : coloris gris,
- VEKA 09 : coloris brun,
- VEKA 09 : coloris caramel.

Le profilé de pièce d'appuis 110.105 peut être extrudé avec une matière retraitée ou recyclée et revêtu par coextrusion sur ses faces externes de PVC vierge VEKA 08, VEKA 09 ou VEKA 200006 de coloris blanc (épaisseur ≥ 0.5 mm).

Il porte alors sur son marquage respectivement l'indication ERMA ou RMA. La matière PVC recyclée est obtenue à partir d'un broyage de fenêtres après utilisation, un système de tri permettant de ne retenir que les matières PVC. Cette opération et le compoundage sont effectués par VEKA AG à BEHRINGEN.

2.11 Profilés principaux

- Pièces d'appui réf : 110 105, 110 112.

2.12 Profilés complémentaires

- Parcloses réf. : 107 065, 107 080, 107 116, 107 120.

2.2 Profilés métalliques

- Seuils réf. : 104 287, 104 288.
- Pièces d'appui : 104 320, 104 321.

2.5 Quincaillerie - Accessoires

- Embout de dormant large et pièce d'appui réf. : 109653.

3. Eléments

3.1 Cadre dormant

3.11 Meneau / traverse

Le meneau/traverse 102 283 peut s'assembler sur les dormants 101 180, 101 182, 101 184, 101 186, 101 188, 101 190, 101 192, 111 035, 111 036, 111 037, 111 040, 111 041 par thermo soudure à plat.

3.14 Seuils

Les seuils à rupture de pont thermiques 104.287 et 104.288 peuvent être montés par contre profilage des montants sur les seuils. La fixation est assurée par les embouts 106270 et 106271 complétée par des patins en silicone 106270 et 106272.

Cas d'une partie fixe

Dans le cas d'une partie fixe latérale, l'utilisation des seuils 104 287 et 104 288 n'est pas prévue.

3.2 Cadre ouvrant

3.21 Meneau / traverse

La traverse 102 284 peut être assemblée avec les profilés 103 285, 103 154 et 103 286 par thermo soudure à plat.

B. Résultats expérimentaux

Profilés PVC

- Essais de chocs à froid, retrait à chaud sur profilé PVC de seuil 104 280 (RE CSTB BV10-258).
- Essais de casses d'angles en T ouvrants et dormants avec soudure à plat (RE CSTB BV11-xxx).

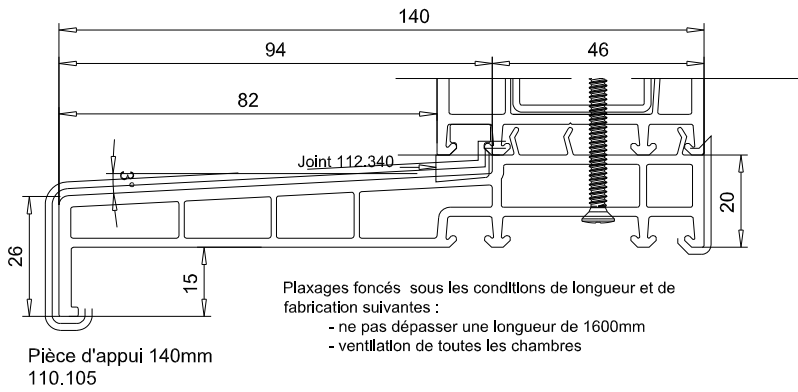
Menuiserie

Essais effectués par le CSTB :

- Essais AEV sur menuiserie 2 vantaux + fixe latéral avec seuils 140 287 et 104 288 (H x L) : 2,17 x 2,40 m (RE CSTB BV10-1034).
- Essais d'endurance du meneau sur menuiserie 2 vantaux + fixe latéral avec meneau assemblé par thermo soudure à plat (H x L) : 2,25 x 2,40 m (RE CSTB BV11-048).

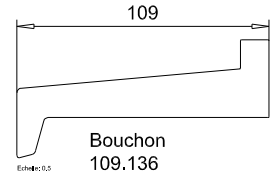
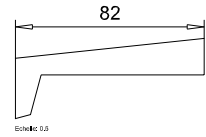
Figures du Dossier Technique

Pièces d'appuis

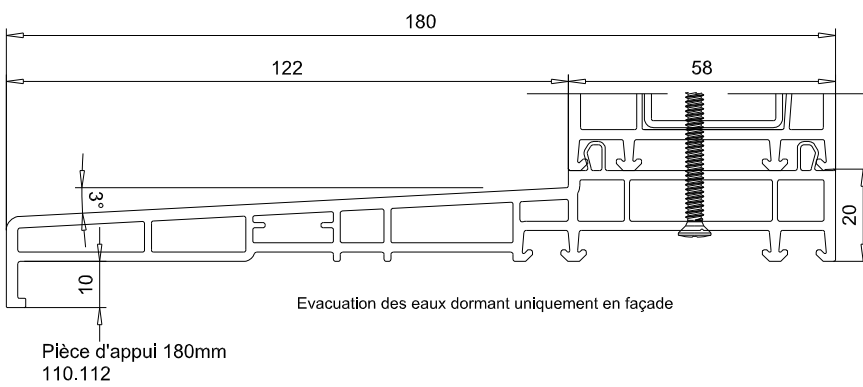


Pièce d'appui 140mm
110.105

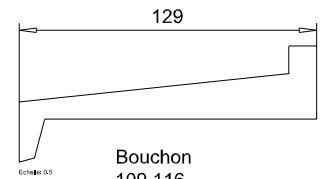
Bouchon
109.118
pour pièces d'appuis



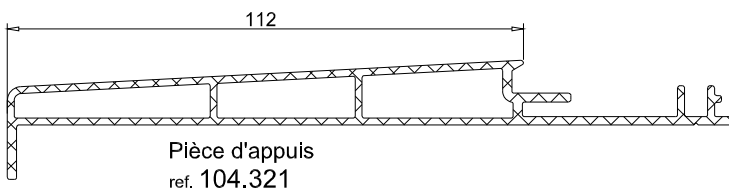
Bouchon
109.136
pour pièces d'appuis



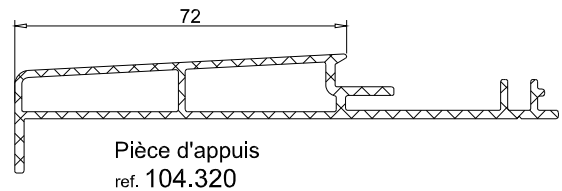
Pièce d'appui 180mm
110.112



Bouchon
109.116
pour pièces d'appuis

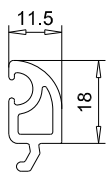


Pièce d'appuis
ref. 104.321

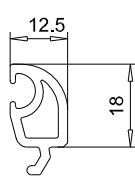


Pièce d'appuis
ref. 104.320

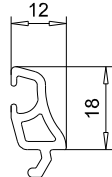
Parcloses



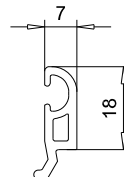
Parcloses
ref. 107.065



Parcloses
ref. 107.116

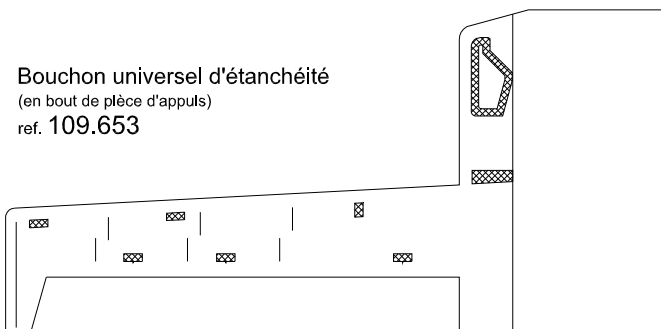


Parcloses
ref. 107.080

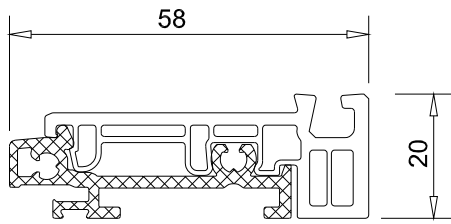


Parcloses
ref. 107.120

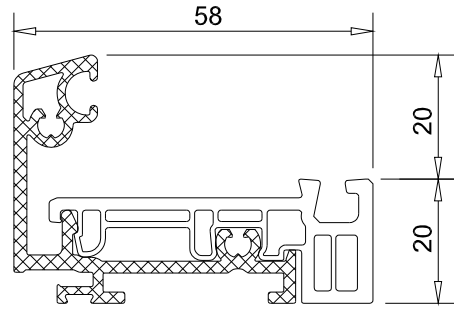
Bouchon universel d'étanchéité
(en bout de pièce d'appuis)
ref. 109.653



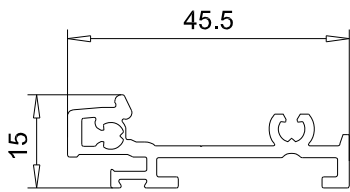
Seuils



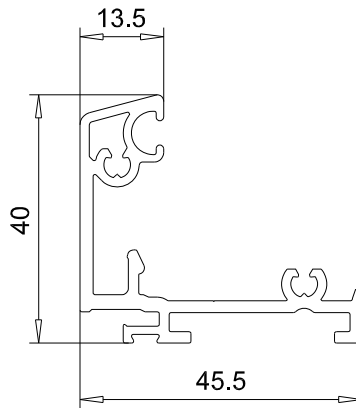
art. 104 287



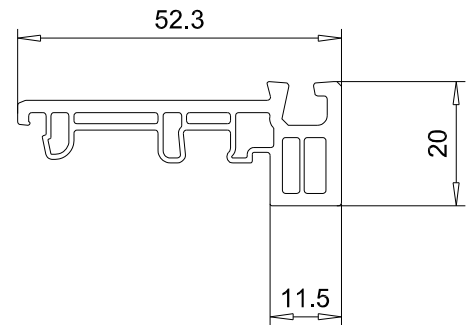
art. 104 288



104.282

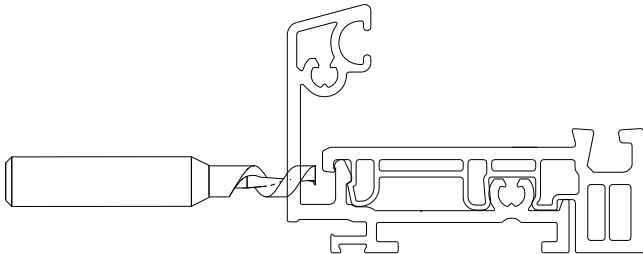


104.284



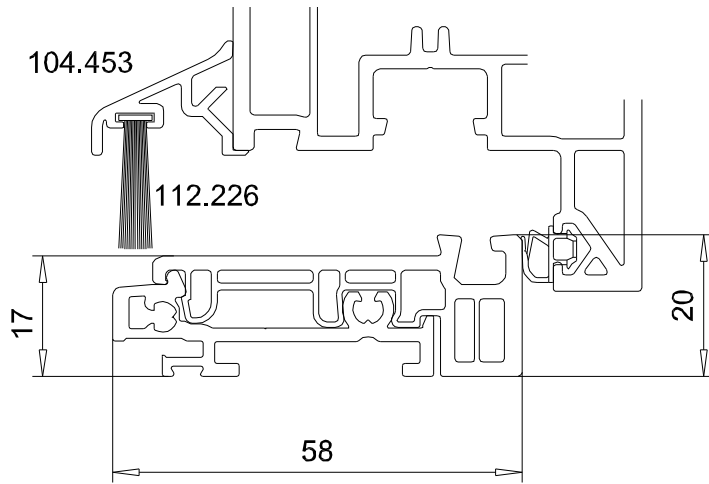
104.280

Drainage seuil

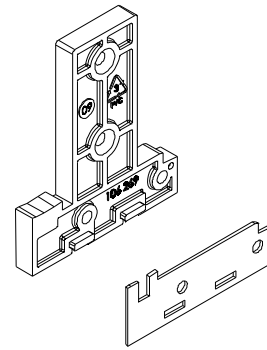


Usinage pour évacuations des eaux (dans le cas du seuil 104.286) idem dormant classique : trou 5 x 30 ou diamètre 8 en feuillure et en façade (décalés), deux jusqu'à 1500mm, trois au dessus.

assemblage Seuil 104 287



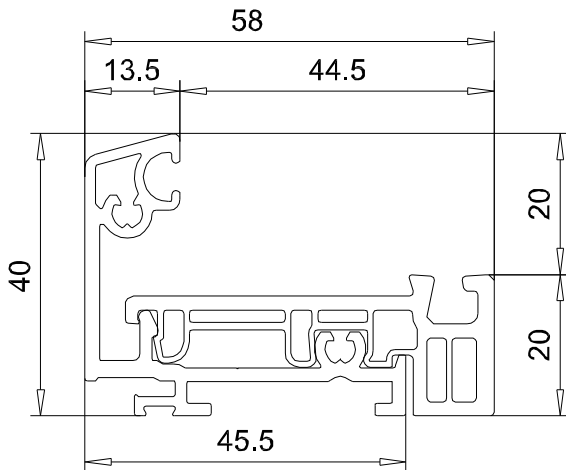
Seuil à rupture de pont thermique
104.287



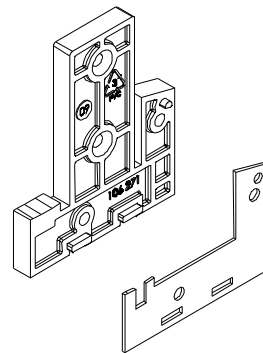
Embout seuil filant
réversible
106.269
Joint 106.270

Tableau assemblage seuil pour personne à mobilité réduite			
Type	Seuil	Embout	Joint
Filant	104.287	106.269	106.270

assemblage Seuil 104 288



Seuil à rupture de pont thermique
104.288

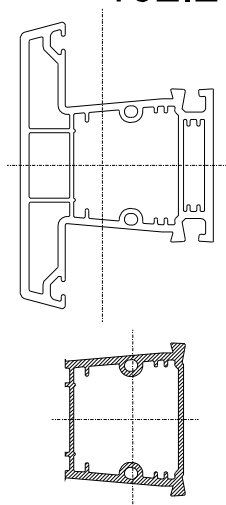
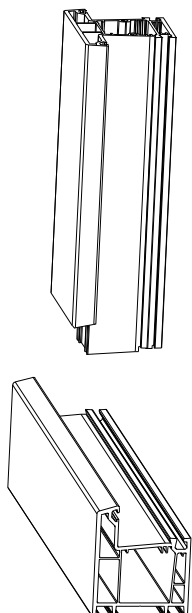


Embout seuil filant
réversible
106.271
Joint 106.272

Tableau assemblage seuil			
Type	Seuil	Embout	Joint
Filant	104.288	106.271	106.272

Soudage à plat sur dormant

102.283



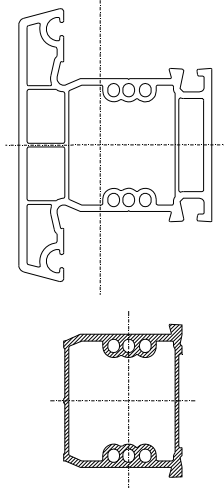
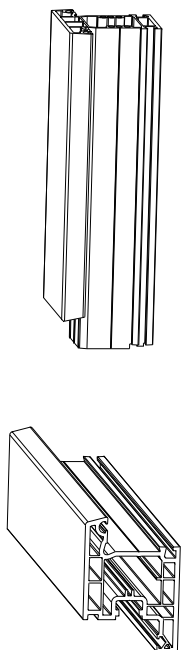
Cadres dormants :

Traverse pour ouvrant ref. 102.283

Ouvrants associables :101.180, 101.182, 101.184,
101.186, 101.188, 101.190, 101.192, 111.035, 111.036,
111.037, 111.041, 111.041

Soudage à plat sur ouvrants

102.284

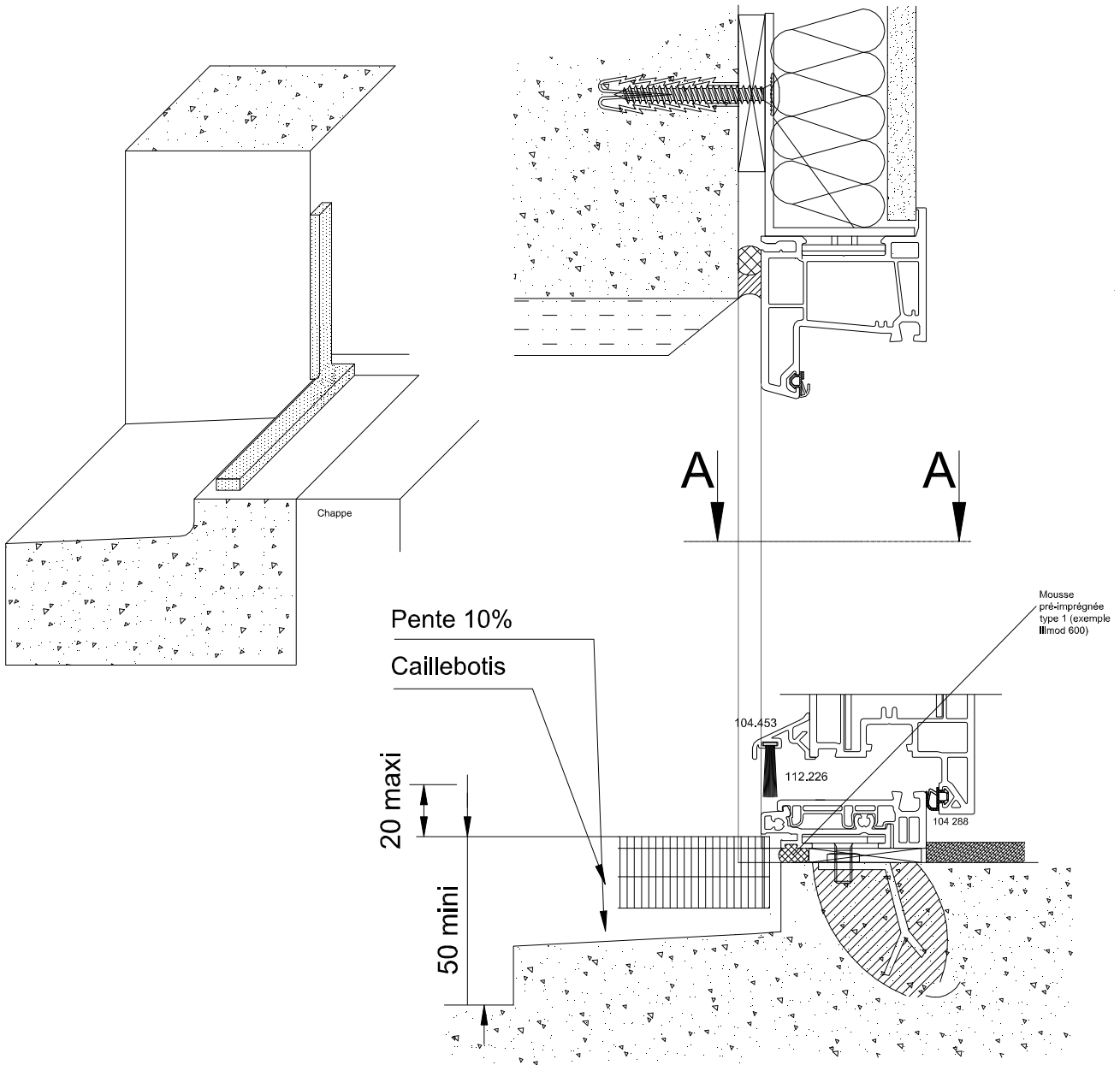


Cadres ouvrants :

-Traverse pour ouvrant ref. 102.284

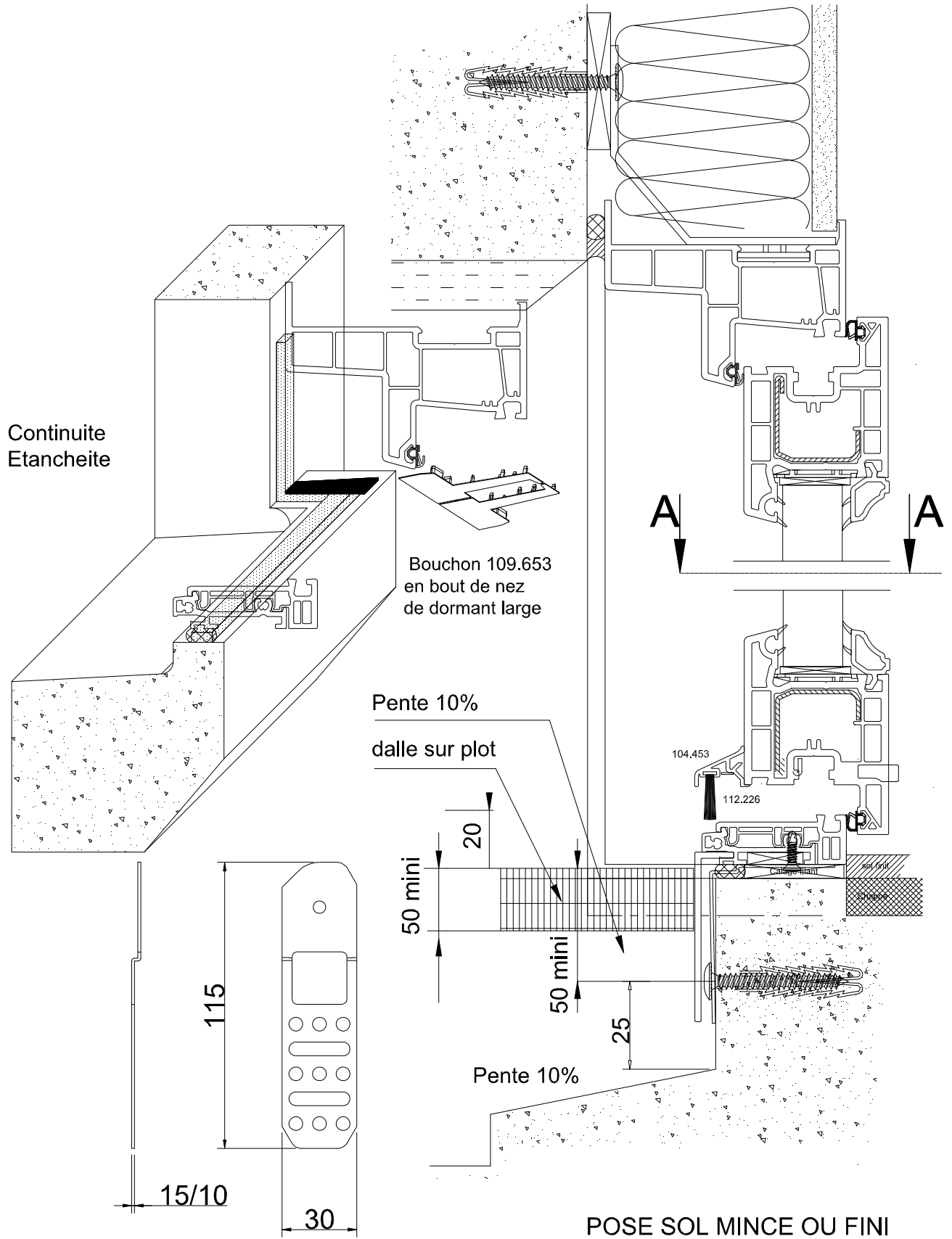
-Ouvrants associables :103.285, 103.154, 103.286

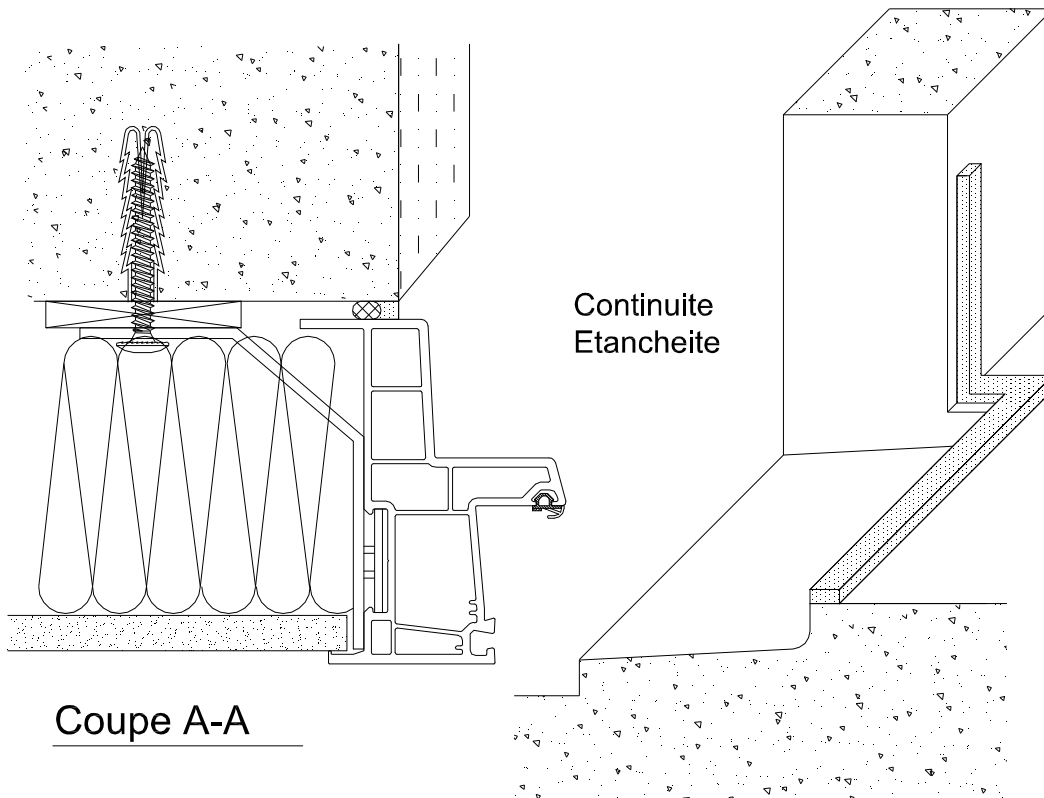
POSE POUR ACCESSIBILITE PERSONNES HANDICAPEES
CAS EN APPLIQUE INTERIEURE
OU REHABILITATION LOURDE



POSE SOL MINCE OU FINI

POSE POUR ACCESSIBILITE PERSONNES HANDICAPEES





POSE SOL EPAIS

