



**VEKA : seul extrudeur
à recycler le PVC**



Systemes de fenêtrés PVC



Conscient de l'importance de la protection de l'environnement et des enjeux qu'elle représente pour les générations futures, le groupe VEKA intègre dans son développement les dispositions mondiales sur la réduction des gaz à effet de serre.

Une démarche réfléchie

► La **haute qualité environnementale** est une démarche appliquant les notions de « développement durable » fixant des objectifs qui intègrent :

- la préservation des ressources naturelles, tant en matériaux qu'en énergie ;
- la limitation des pollutions tout au long de la vie du bâtiment ;
- la qualité de vie des occupants (confort et préservation de la santé).

Les premières opérations tenant compte de cette démarche sont apparues dans le bâtiment il y a une dizaine d'années. Depuis, il est devenu nécessaire de mettre en place référentiels et certifications pour valoriser les bonnes pratiques. En France, en 2004, plus de 10 000 logements ont été bâtis en respectant une démarche de haute qualité environnementale. Initialement prévue pour les opérations de construction neuve, la démarche s'applique progressivement à la rénovation de bâtiments existants.

La montée en puissance du recyclage

► Face à des besoins qui ne cesseront d'augmenter, il est indispensable de mettre en place un **dispositif de recyclage** capable de monter en puissance au fil des ans. Ceci autant pour satisfaire les normes environnementales (suppression des décharges) que pour être fidèle à l'engagement de VEKA dans la préservation de l'environnement.



A proximité des montagnes, à Thonon-les-Bains, VEKA SAS dispose d'une usine ultra-performante de 18 000 m².

DE VRAIES SOLUTIONS POUR L'ENVIRONNEMENT

La préservation de l'environnement ne pourra être assurée qu'au prix d'un double effort :

- ▶ la suppression des décharges sauvages,
- la mise en place d'un dispositif de collecte et de traitement des déchets,
- ▶ la réduction de la consommation énergétique.

La 1^{ère} usine de recyclage

▶ La qualité environnementale résulte d'une volonté conjointe de l'industriel, de l'assembleur, de l'architecte et de l'utilisateur d'intégrer ces objectifs dans leur réflexion. Pour sa part, dès 1993, le groupe VEKA s'est engagé dans une démarche de haute qualité environnementale et de développement durable. Il a ainsi investi plus de 15 millions d'euros dans **la première usine entièrement automatisée de recyclage de fenêtres et des chutes de PVC.**

▶ Les fenêtres en fin de vie sont alors récupérées pour suivre un processus de post-consommation en vue de leur recyclage.



Usine de recyclage de Berhingen



Maison passive

Des projets d'avenir

▶ Veka participe activement au **programme de recherche sur le logement à faible consommation énergétique** au travers du concept de la « **maison passive** » permettant la suppression du chauffage.

CONDITIONNEMENT

La preuve par 5



5. Conditionnement

► Les autres matériaux (essentiellement verre et métal) sont conditionnés dans des containers spécifiques, prêts à être recyclés dans des unités spécialisées.



4. Stockage et co-extrusion du PVC

► Stockée dans des silos, la toute nouvelle matière première est ensuite réutilisée par co-extrusion pour la production de nouveaux produits en PVC.



1. Compressage / Broyage

► Les fenêtres, portes, coffres de volets roulants, plaques et chutes PVC sont broyés et compressés sans dissociation avec les vitrages, joints et quincailleries.



2. Tri et séparation

► Tri en fonction des caractéristiques spécifiques des matériaux : densité et tri du métal à l'aide d'aimants. Le PVC est soumis à un second tri par colorimétrie à l'aide de cellules photoélectriques.



3. Nettoyage et fragmentation

► Le degré de pureté du PVC obtenu est contrôlé, puis le PVC est nettoyé et fragmenté. Pour garantir une qualité optimale, ces opérations sont renouvelées à plusieurs reprises.



LA DÉMARCHE VEKA

Responsables, nous nous engageons, à vos côtés, à préserver la qualité de la planète dont hériteront nos enfants.

1. Production

- ▶ VEKA gère sa production dans le cadre d'économie d'énergie et de préservation de l'environnement.
- ▶ VEKA limite sa quantité de déchets PVC de production et en assure le recyclage à 100%.

2. Recyclage

- ▶ VEKA crée en 1993 la 1^{re} usine européenne entièrement dédiée au traitement des anciennes fenêtres.
- ▶ VEKA met à disposition de sa clientèle des solutions de collecte des chantiers de déconstruction PVC et des chutes de fabrication.

3. Information et sensibilisation

- ▶ VEKA sensibilise ses salariés et ses partenaires aux principes de protection de l'environnement et du recyclage.
- ▶ VEKA conduit son engagement industriel et ses recherches dans le cadre de VINYL 2010 (engagement volontaire d'assurer une gestion responsable des produits tout au long de leur cycle de vie).

4. Recherche

- ▶ VEKA a mis au point la technologie de recyclage automatisé.
- ▶ VEKA poursuit la recherche pour l'amélioration et la validation de la qualité sanitaire et environnementale de ses produits.
- ▶ VEKA a déposé au CESAT en septembre 2004 un dossier sur FDES* suivant la norme XP01-010.





RESPECTER L'ENVIRONNEMENT

Fabricant de profils pour menuiseries PVC, VEKA s'est engagé depuis longtemps à produire en respectant l'environnement.

Sur les 4% du pétrole raffiné nécessaires à la production de l'ensemble des matières plastiques, le PVC ne représente que 13,7%, soit 0,55% seulement du volume global de pétrole raffiné*. Les profilés en PVC rigides utilisés dans le bâtiment, notamment pour la fabrication des fenêtres, ne représentent que 18% du PVC total (soit 0,1% du pétrole raffiné). Par leurs qualités d'isolation thermique et les économies qu'ils génèrent, ils s'incrivent parfaitement dans une démarche de développement durable*.

* Source SPMP (Syndicat des producteurs de matières plastiques)

Les propriétés environnementales du PVC

Recyclable à l'infini, le PVC est un bon isolant et ne nécessite pas d'entretien particulier, évitant l'utilisation de peinture, de solvant, de laque et de décapant.

Produit inerte, le PVC est insensible à toute contamination fongique, (rapport d'essai n° SB-2004-19), ne dégage aucun composé organique volatil (COV) (rapport d'essai n° SB-04-034).

Le PVC préserve les ressources naturelles et favorise les économies d'énergie du fait de ses qualités d'isolation thermique.

Un produit d'avenir

Le marché de la fenêtre PVC a connu une forte croissance en Europe dans les années soixante.

En France, au début des années quatre-vingt, le PVC ne représentait que 6 % du marché des fenêtres.

Aujourd'hui, la fenêtre PVC, performante, fiable et économique, s'est imposée pour atteindre 63 % du marché.

Même si le recyclage des fenêtres PVC usagées ne représente aujourd'hui qu'un volume infime du fait de cette récente conquête, Veka s'est d'ores et déjà préparé à l'avenir et a mis en place les moyens nécessaires au retraitement des produits en fin de vie.



Extraits des rapports d'essais n° SB-04-034 et SB-2004-19.
Disponibles sur demande auprès de Veka.

